



Der SNMP_PROF **PROFINET Konverter** ist ein vielseitiges und leistungsstarkes Gerät, das speziell für die nahtlose Integration von Modbus-basierten Geräten in PROFINET-Netzwerke entwickelt wurde.

Hauptfunktionen

- **Echtzeit-Datenkonvertierung:** Das Kernstück des Konverters ist seine Fähigkeit, Daten vom **CS141 (via Modbus)** in Echtzeit abzufragen und diese umgehend in das **PROFINET-Protokoll** umzuwandeln. Dies gewährleistet eine aktuelle und präzise Datenkommunikation zwischen den Systemen.
- **Flexible Modbus-Integration:** Dank vorintegrierter Protokolle kann der SNMP_PROF sowohl als **Modbus Master** agieren, um Daten von Modbus-Slaves abzufragen, als auch als **Modbus Slave**, um Daten von einem Modbus-Master zu empfangen. Dies bietet maximale Flexibilität bei der Anbindung unterschiedlicher Modbus-Geräte.
- **Benutzerfreundliche Weboberfläche:** Die Konfiguration des Geräts wird durch eine intuitive **Weboberfläche** erheblich vereinfacht. Über diese Oberfläche lassen sich alle relevanten Parameter schnell und unkompliziert einstellen, was die Inbetriebnahme und Wartung effizient gestaltet.

Vorteile

- **Nahtlose Systemintegration:** Ermöglicht die einfache Anbindung bestehender Modbus-Geräte an moderne PROFINET-Steuerungsumgebungen, ohne dass aufwändige Anpassungen an der Hardware oder Software erforderlich sind.
- **Zeitersparnis bei der Konfiguration:** Die benutzerfreundliche Weboberfläche reduziert den Zeitaufwand für die Einrichtung und Konfiguration erheblich.
- **Echtzeit-Performance:** Die Echtzeit-Konvertierung garantiert eine zuverlässige und schnelle Datenübertragung, die für kritische Industrieanwendungen unerlässlich ist.
- **Hohe Flexibilität:** Die Dual-Rollen-Fähigkeit als Modbus Master oder Slave bietet maximale Anpassungsfähigkeit an verschiedene Netzwerkarchitekturen und Anwendungsfälle.

Der SNMP_PROF PROFINET Converter ist somit eine ideale Lösung für Unternehmen, die ihre bestehenden Modbus-Anlagen modernisieren und in eine PROFINET-Infrastruktur integrieren möchten, um von den Vorteilen einer effizienteren und vernetzten Produktion zu profitieren.



Technische Daten

PROFINET Conformance Class	B (Real-Time, Nutzung in einem IRT-Netzwerk möglich)
Eingangs / Ausgangsdaten	1024 Byte Eingangs- und 1024 Byte Ausgangsdaten
Datenaustausch	Zyklisch / Azyklisch
LAN	100Mbit /s
Serveroptionen	FTP-Server Webserver
Konfiguration von Profinet	GDSML-Datei
Redundanzoption	S2-Systemredundanz
Kontakte	2x RJ45-Anschluss (integrierter 2Port-Switch), Potentialgetrennt 1x RJ45-Anschluss , Potentialgetrennt
Schnittstellen	RS232/RS422/RS485 on Board
Maximale Übertragungsrate	6MBaud
Implementierte Protokolle	
Slave	Modbus RTU Slave Modbus RTU Master
Master	Modbus RTU Master Modbus RTU Master
Konfiguration	Konfiguration via Weboberfläche
Ausführung	Hutschiene (EN 50022)
Abmessung (BxTxH in mm)	25 x 95 x 95 (inkl. Anschluss-Stecker)
Gewicht	Ca, 105 g)
Schutzklasse	IP 20
Gehäusematerial	Polamid
Spannungsversorgung	10 bis 33 Volt DC Verpolungsschutz, Kurzschlusschutz und Überlastschutz integriert
Betriebstemperatur	-25°C (nicht kondensierend) bis +70°C
Lager-/Transporttemperatur	-40°C ... +100°C
PROFINET	ROFINET Device-Schnittstelle, Conformance Class B, Real- TimeKommunikation (RT) Hinweis: Kann auch in einem IRT- Netzwerk betrieben werden.